

# Congélateur Coffre pour Crème Glacée - 91 L TDIC101SC



Découvrez notre Congélateur Coffre pour Crème Glacée - 91 L, l'équipement idéal pour les professionnels de la restauration. Avec ses 2 paniers pratiques, vous pourrez organiser et stocker vos produits avec facilité. Sa puissance de 80W et sa température réglable (-14°C à -24°C) assurent une conservation optimale de vos glaces. De plus, sa finition extérieure en blanc et sa porte vitrée ajoutent une touche d'élégance à votre espace de travail. Ne manquez pas ce congélateur de qualité, avec sa capacité de 91L et son gaz réfrigérant R600a, pour des performances et une efficacité énergétique remarquables.

## Caractéristiques Produit :

Volume (L) : 91	Type de Porte : Coulissante	Température Minimum (°C) : -14
Température Maximum (°C) : -24	Porte : Vitrée	Nombre de portes : 2
Nombre de Paniers : 2	Finition Extérieure : Blanc	Longueur (mm) : 570
Profondeur (mm) : 570	Hauteur (mm) : 897	Poids (kg) : 72
Matière : Acier	Puissance (W) : 80	Classe Energétique : D
Classe climatique : 5	Gaz réfrigérant de série : R600a	

## Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------